

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д. И. МЕНДЕЛЕЕВА»

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д. И. МЕНДЕЛЕЕВА»  
ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»

СОГЛАСОВАНО



Заместитель директора филиала

А. С. Тайбинский

« 03 » июля 2023 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

## УСТАНОВКИ ПОВЕРОЧНЫЕ СПУ-7

Методика поверки  
МП 1565-13-2023

Зам. начальника  
научно-исследовательского отдела  
ВНИИР – филиала ФГУП «ВНИИМ  
им. Д. И. Менделеева»

 И.Н. Куликов  
Тел. отдела: (843)272-11-24

г. Казань  
2023 г.

## 1 Общие положения

Настоящая методика применяется для поверки установок СПУ-7 (далее - установки), используемых в качестве рабочего эталона 1 разряда в соответствии с государственной поверочной схемой для средств измерений объемного и массового расходов газа, утвержденной приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133 и устанавливает последовательность и методику их первичных и периодических поверок и устанавливает последовательность и методику их первичных и периодических поверок.

В ходе реализации данной методики поверки обеспечивается передача единиц объемного и массового расходов газа в соответствии с государственной поверочной схемой, утвержденной Приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133 Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений объемного и массового расходов газа, подтверждающая прослеживаемость к Государственному первичному эталону единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118-2017 методом непосредственного сличения.

В ходе реализации данной методики поверки обеспечивается передача единицы времени в соответствии с государственной поверочной схемой, утвержденной Приказом Росстандарта от 26.09.2022 №2360 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений времени и частоты», подтверждающая прослеживаемость к Государственному первичному эталону единиц времени, частоты и национальной шкалы времени методом прямых измерений интервалов времени.

## 2 Перечень операций поверки средства измерений

Для поверки установок должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование операции поверки   | Обязательность выполнения операций поверки при |                       | Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки |
|---|--|-----------------------|--|
|   | первичной поверке                              | периодической поверке |  |
| 1   | 2  | 3                     | 4  |
| Внешний осмотр средства измерений   | Да   | Да                    | 7  |
| Подготовка к поверке и опробование средства измерений   | Да   | Да                    | 8  |
| Проверка программного обеспечения средства измерений  | Да   | Да                    | 9  |
| Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям                 | Да   | Да                    | 10   |
| Оформление результатов поверки средства измерений   | Да   | Да                    | 11   |
| Примечания:<br>1 При получении отрицательных результатов поверки по какому-либо пункту методики поверки поверку установки прекращают. |  |                       |  |

## 3 Требования к условиям проведения поверки средства измерений

При опробовании и определении метрологических характеристик должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 30 °С;
- относительная влажность окружающего воздуха до 80 %;

- атмосферное давление от 96,0 до 104 кПа (от 720 до 780 мм рт. ст.);
  - допускаемое изменение температуры рабочей и окружающей среды не более  $\pm 1$  °С/ч.
- Измеряемая среда – воздух.

#### 4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

При проведении поверки специалисты должны соответствовать следующим требованиям:

- обладать навыками работы на применяемых средствах поверки;
- знать требования данного документа;
- обладать навыками работы по данному документу.

К проведению поверки допускаются лица, изучившие данную методику и эксплуатационную документацию на установки.

Работы по проведению поверки установок допускается проводить одному специалисту.

#### 5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

Метрологические и технические требования к средствам поверки приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Операции поверки, требующие применение средств поверки  | Метрологические и технические требования к средствам поверки   | Перечень рекомендуемых средств поверки   |
|---|--|--|
| 1   | 2  | 3  |
| п. 10<br>Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологически м требованиям | Государственный первичный эталон единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118-2017. Диапазон воспроизведения единиц объемного (массового) расхода газа от 0,0003 до 16000 м <sup>3</sup> /ч (от 0,00036 до 19200 кг/ч), СКО от 0,01 до 0,03 %, НСП от 0,05 до 0,12 %, расширенная неопределенность при коэффициенте охвата k=2 от 0,06 до 0,11%  | Государственный первичный эталон единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118-2017 (далее – ГЭТ) |
|   | Средство измерений влажности, температуры и атмосферного давления. Диапазон измерений относительной влажности от 0 до 90%; пределы абсолютной погрешности измерений относительной влажности $\pm 2,0$ %. Диапазон измерений температуры от минус 20 до плюс 60 °С; Пределы абсолютной погрешности измерений температуры $\pm 0,3$ °С. Диапазон измерений атмосферного давления от 700 до 1100 гПа. Пределы абсолютной погрешности измерений атмосферного давления $\pm 2,5$ гПа. | Термогигрометр ИВА-6Н, регистрационный № 46434-11  |
|   | Рабочий эталон единиц времени и частоты 5-го разряда в соответствии с государственной поверочной схемой для средств измерений времени и частоты, утвержденной Приказом Росстандарта от 26.09.2022 №2360. Диапазон измерений интервалов времени от 0,0001 до 99,9999 при цене деления 0,0001 с; 0,01 до 9999,99 при цене деления 0,01 с; от 1 до 86399 при цене деления 1 с, пределы допускаемой  | Секундомер электронный с таймерным выходом СТЦ-2М, регистрационный № 65349-16                          |

|   |  |   |
|---|--|---|
|   | абсолютной погрешности измерения и воспроизведения интервалов времени $\pm (15 \cdot 10^{-6} \cdot T + 0,0002)$ при цене деления 0,0001 с; $\pm (15 \cdot 10^{-6} \cdot T + 0,01)$ при цене деления 0,01 с; $\pm (15 \cdot 10^{-6} \cdot T + 1)$ при цене деления 1 с, где T – измеренное значение интервала времени |   |
|   | Эталон 5-го разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 26.09.2022 № 2360. Диапазон воспроизведений сигналов синусоидальной и прямоугольной формы от $1 \cdot 10^{-6}$ Гц до $10^6$ Гц, пределы допускаемой относительной погрешности $\pm 2 \cdot 10^{-7}\%$ .  | Генератор сигналов специальной формы АКПП-3409/1А, регистрационный № 75788-19 |
| <p><b>Примечания:</b></p> <p>1 Эталоны и средства измерений, используемые в качестве средств поверки, должны быть аттестованы или иметь действующие положительные сведения о поверке, включенные в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;</p> <p>2 Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.</p> |  |   |

## **6 Требования(условия) по обеспечению безопасности проведения поверки**

6.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, установленные ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок», инструкций по охране труда, действующих на объекте, а также требования по безопасности на средства поверки и поверяемую установку, изложенные в их эксплуатационных документах.

6.2 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ.

6.3 Освещенность должна обеспечивать отчетливую видимость применяемых средств поверки, снятие показаний с приборов.

6.4 Подключение средств поверки к установке проводится в соответствии с эксплуатационными документами средств поверки и установки.

6.5 Источником опасности при проведении поверки является электрический ток, применяемый для работы поверочного оборудования.

## **7 Внешний осмотр средства измерений**

7.1.1 Перед проведением внешнего осмотра установки должно быть установлено наличие следующей документации:

- 1) свидетельство о поверке установки (при наличии), запись о проведенной поверке в информационном фонде по обеспечению единства измерений при периодической поверке;
- 2) свидетельства о поверке на измеритель влажности и температуры (при наличии), запись о проведенной поверке в информационном фонде по обеспечению единства измерений;
- 3) паспорт;
- 4) руководство по эксплуатации;
- 5) для установок СПУ-7 модификации Р – сертификат калибровки на расходомеры газа. Калибровка расходомеров газа должна быть выполнена с применением государственного первичного эталона единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118-2017 в соответствии с утвержденной методикой калибровки.

- 7.1.2 При внешнем осмотре должно быть установлено:
- соответствие комплектности установки;
  - отсутствие механических повреждений элементов конструкции установки, отсутствию ржавчины на элементах конструкции;
  - отсутствие видимых разрушений и сколов на лакокрасочных и гальванических покрытиях деталей и агрегатов установки;
  - отсутствие механических повреждений кабелей и соединительных трубопроводов;
  - отсутствие визуально обнаруживаемых дефектов (в виде забоин, раковин, уступов) и загрязнений.

При несоответствии установки указанным требованиям дальнейшая поверка не проводится, результат считается отрицательным.

## 8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

При подготовке к поверке выполняют следующие работы:

- проверку выполнения условий п.3 и п.4 настоящей методики;
- подготовку установки к работе согласно эксплуатационной документации.

### 8.1 Проверка герметичности установок.

#### 8.1.1 Проверка герметичности установок модификации Р.

Проверке герметичности подвергается участок от входа в измерительную магистраль до запорных кранов, установленных в линиях после эталонных преобразователей.

Проверка проводится для линий малых расходов и линий высоких расходов.

При проверке герметичности установки используют показания преобразователя давления, предназначенного для измерения перепада давления на эталонном расходомере наибольшего диаметра на линии высоких расходов и перепада давления на эталонном расходомере наименьшего диаметра на линии высоких расходов из состава установки.

На входе в измерительную магистраль устанавливается заглушка. Включают воздуходувку и при достижении перепада давления 2500 Па по показаниям преобразователя давления закрывают кран после эталонного расходомера.

Выдерживают 10 минут для термостабилизации.

По истечении не менее 10 минут фиксируются начальные значения давления  $P_H$ , Па. Начальное значение давления должно быть не более 2500 Па для линии малых расходов, не менее 2500 Па для линии высоких расходов. По истечении следующих 10 минут фиксируется конечное значение давления  $P_K$ , Па. Установка считается герметичной, если выполняется условие

$$P_H - P_K \leq P_{\text{атм}} \cdot \tau \cdot \frac{Q_{\text{min}} \cdot \delta_{\text{уст}}}{V_{\text{уч}} \cdot 60 \cdot 800}, \quad (1)$$

где

$\tau$  – время измерений, мин;

$Q_{\text{min}}$  – наименьший объемный расход, воспроизводимый установкой, м<sup>3</sup>/ч;

$V_{\text{уч}}$  – внутренний объем участка, подвергаемого проверки на герметичность, м<sup>3</sup>;

$P_{\text{атм}}$  – атмосферное давление в начале проверки, Па;

$\delta_{\text{уст}}$  – доверительные границы относительной погрешности воспроизведения объема и объемного расхода при доверительной вероятности 0,95, %.

#### 8.1.2 Проверка герметичности установок модификации С.

Проверке герметичности подвергается участок от входа в измерительную магистраль до сопла критического (далее СК).

При проверке герметичности установки используют показания преобразователя давления, предназначенного для измерения абсолютного давления перед СК (ДА), преобразователя перепада давления (ДД) и термометра сопротивления (ДТ) перед СК (установлен в измерительном участке) из состава установки.

На входе в измерительную магистраль и в соплодержатель СК устанавливаются заглушки. Воздуходувку (вакуумный насос) для задачи разрежения подключают согласно схеме на рисунке 1.

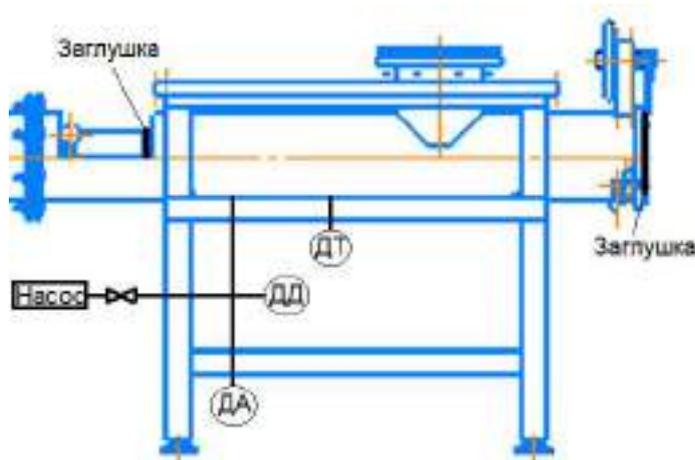


Рисунок 1 – Схема проверки герметичности установок модификации С.

Включают воздухоподувку (вакуумный насос) и при достижении перепада давления не менее 2500 Па по показаниям преобразователя перепада давления закрывают кран на воздухоподувку (вакуумный насос).

Выдерживают не менее 10 минут для термостабилизации.

По истечении времени термостабилизации фиксируются начальные значения абсолютного давления  $P_{ан}$ , Па и температуры воздуха в участке  $t_n$ , °С. По истечении следующих 30 минут фиксируется конечное значение давления  $P_{ак}$ , Па.

Установка считается герметичной, если выполняется условие (2).

$$\frac{V_{уч}}{\tau} \cdot \left[ \frac{P_{ак}}{P_{ан}} \cdot \frac{(t_n + 273.15)}{(t_k + 273.15)} - 1 \right] \cdot 60 \leq Q_{min} \cdot \frac{\delta_{уст}}{100} \cdot \frac{1}{8}, \quad (2)$$

где

$\tau$  – время измерений, мин;

$Q_{min}$  – наименьший объемный расход, воспроизводимый установкой, м<sup>3</sup>/ч;

$V_{уч}$  – внутренний объем участка, подвергаемого проверки на герметичность, м<sup>3</sup>;

$\delta_{уст}$  – доверительные границы относительной погрешности воспроизведения объема и объемного расхода при доверительной вероятности 0,95, %.

## 8.2 Опробование.

При опробовании выполняются:

- проверка выполнения функциональных возможностей установок (для обеих модификаций установок);
- проверка диапазона воспроизведения объемного расхода (для обеих модификаций установок);
- проверка выполнения критического режима истечения потока газа на СК (только для установок модификации С).

### 8.2.1 Проверка выполнения функциональных возможностей установок.

#### 8.2.1.1 Проверка функциональных возможностей установок модификации Р.

Установку проверяют вместе с установленным на ней расходомерами газа.

Включают установку и руководствуясь эксплуатационной документацией проверяют:

- возможность регулировки объемного расхода;
- наличие показаний СИ температуры, влажности и давления на линиях эталонных расходомеров и поверяемого счетчика,
- индикацию отсчета времени поверки и наличия импульсов от эталонного расходомера;
- наличие возможности задания цены импульса (полином) поверяемого СИ и количества импульсов для выполнения операции поверки;
- измерение установкой контрольного объема воздуха эталонным расходомером и его индикация на мониторе ПЭВМ.

Результат считается положительным, если:

- присутствует возможность регулировки объемного расхода;

- показания СИ температуры, влажности и давления на линиях эталонных расходомеров и поверяемого счетчика в наличии;
- индикация отсчета времени поверки и наличия импульсов от эталонного расходомера в наличии;
- возможности задания цены импульса (полином) поверяемого СИ и количества импульсов для выполнения операции поверки в наличии;
- измеренный установкой контрольный объем воздуха эталонным расходомером и его индикация на мониторе ПЭВМ в наличии.

#### 8.2.1.2 Проверка функциональных возможностей установок модификации С.

в соответствии с руководством по эксплуатации включают установку в режиме воспроизведения объемного расхода и проверяют:

- работоспособность установки путем увеличения или уменьшения объемного расхода посредством установки сопел критического минимального и максимального расхода в пределах рабочего диапазона расходов;
- наличие показаний СИ температуры и давления на измерительной линии и линии СК и отображение их на мониторе персонального компьютера.

Результаты считают положительными, если:

- установка работоспособна, показания СИ температуры и давления на измерительной линии и линии СК и отображение их на мониторе персонального компьютера в наличии;

#### 8.2.2 Проверка диапазона воспроизведения объемного расхода.

##### 8.2.2.1 Проверка диапазона воспроизведения объемного расхода установок модификации Р.

Согласно руководству по эксплуатации на установку устанавливают поочередно минимальный и максимальный расход с последующей регистрацией значений расхода, отображаемых на мониторе ПЭВМ.

Результаты считают положительными, если:

- нижний предел воспроизведения объемного расхода составляет не более  $0,04 \text{ м}^3/\text{ч}$ ;
- верхний предел воспроизведения объемного расхода составляет не менее  $5000 \text{ м}^3/\text{ч}$ ;

При отрицательном результате выполнение дальнейших операций поверки прекращают.

##### 8.2.2.2 Проверка диапазона воспроизведения объемного расхода установок модификации С.

Согласно руководству по эксплуатации на установку устанавливают поочередно минимальный и максимальный расход (СК минимального и максимального расхода) с последующей регистрацией значений расхода, отображаемых на мониторе ПЭВМ.

Результаты считают положительными, если:

- нижний предел воспроизведения объемного расхода составляет  $0,04 \text{ м}^3/\text{ч} \pm 5\%$ ;
- верхний предел воспроизведения объемного расхода составляет  $1600 \text{ м}^3/\text{ч} \pm 5\%$ .

При отрицательном результате выполнение дальнейших операций поверки прекращают.

##### 8.2.3 Проверка выполнения критического режима истечения потока газа на СК (только для установок модификации С).

Проверку выполнения критического режима истечения потока газа на СК и диапазона воспроизводимых расходов выполняют на минимальном и максимальном воспроизводимых установкой расходах без установки поверяемого средства измерений.

В соответствии с руководством по эксплуатации включают установку в режиме воспроизведения объемного расхода и проверяют наличие критического режима истечения потока газа через СК на наименьшем и наибольшем объемных расходах установки путем измерения давления в коллекторе на входе СК  $P_{\text{вх}}$  и в коллекторе на выходе СК  $P_{\text{вых}}$  средствами измерений, входящих в состав установки.

- при расходе до  $1 \text{ м}^3/\text{ч}$  включительно выполняется условие:  $P_{\text{вх}}/P_{\text{вых}} \geq 2,5$ ;
- при расходе более  $1 \text{ м}^3/\text{ч}$  выполняется условие:  $P_{\text{вх}}/P_{\text{вых}} \geq 1,25$ .

## 9 Проверка программного обеспечения средства измерений

9.1 Проводят проверку идентификационных данных программного обеспечения путем сравнения их с данными, указанными в описании типа. Для индикации идентификационных данных программного обеспечения в основном меню программы нужно выбрать вкладку «помощь», затем пункт «о программе».

9.2 Результат проверки программного обеспечения считают положительным, если идентификационные данные соответствуют данным, указанным в описании типа.

9.3 При отрицательных результатах проверки программного обеспечения установка дальнейшей поверке не подлежит.

## 10 Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 *Определение относительной погрешности измерения количества импульсов (для обеих модификаций установок).*

Определение относительной погрешности канала измерения количества импульсов проводят методом сравнения результата измерений количества импульсов, выполненного блоком обработки информации эталона, с количеством импульсов, поданных на импульсный вход установок при помощи генератора импульсов.

В соответствии с РЭ на установку, с помощью генератора импульсов задают на импульсный вход счетного модуля установки не менее 5000 импульсов с частотой следования импульсов 100 Гц и считывают вычисленное значение количества импульсов блоком обработки информации установки. Операцию проводят не менее 7 раз.

По полученным значениям вычисляют среднее арифметическое значение измеренного количества импульсов  $\bar{N}$  по формуле

$$\bar{N} = \frac{\sum_{i=1}^n N_i}{n}, \quad (3)$$

где  $N_i$  – значение количества импульсов, измеренное блоком обработки информации установив при  $i$ -м измерении;

$n$  – количество измерений.

Определяют относительную погрешность измерения количества импульсов  $\delta_f$  по формуле

$$\delta_f = \frac{\bar{N} - N_a}{N_a} \cdot 100\%, \quad (4)$$

где  $N_a$  – значение количества импульсов заданное генератором сигналов, шт.

Результат поверки считается положительным, если значение относительной погрешности измерения количества импульсов не превышает  $\pm 0,02\%$

10.2 *Определение относительной погрешности измерений времени (для обеих модификаций установок).*

Определяют относительную погрешность измерений времени в следующей последовательности:

– к импульсному входу установки, в соответствии с руководством по эксплуатации подключают блок синхронизации;

– к блоку синхронизации подключается СТЦ-2М;

– в программное обеспечение управления блоком синхронизации вводят настройки длительности временных интервалов в секундах (100 с и 3600 с);

– с помощью СТЦ-2М определяют время, заданное блоком синхронизации импульсов,  $\tau_{0ij}$ , с.

– считывают с дисплея компьютера автоматизированного рабочего места время, измеренное установкой,  $\tau_{ij}$ , с.

Относительную погрешность измерений времени  $\delta_\tau$ , %, вычисляют по формуле:

$$\delta_{\tau} = \frac{\tau_{ij} - \tau_{0ij}}{\tau_{0ij}} \cdot 100\%, \quad (5)$$

где  $\tau_{ij}$  – время измеренное установкой, с;

$\tau_{0ij}$  – время измеренное СТС-2М, с.

Результаты определения относительной погрешности измерений времени считают положительными, если относительная погрешность не превышает:

- для установок модификации Р  $\pm 0,05\%$ ;
- для установок модификации С  $\pm 0,025\%$ .

### 10.3 Определение метрологических характеристик каналов измерения температуры рабочей среды (для обеих модификаций установок)

Определение метрологических характеристик каналов измерения температуры рабочей среды проводят путем проверки наличия свидетельств о поверке (при наличии) и сведений о поверке в информационном фонде на средства измерений температуры входящие в состав установки.

### 10.4 Определение метрологических характеристик каналов измерения давления рабочей среды (для обеих модификаций установок)

Определение метрологических характеристик каналов измерения давления рабочей среды проводят путем проверки наличия свидетельств о поверке (при наличии) и сведений о поверке в информационном фонде на средства измерений давления входящие в состав установки.

### 10.5 Определение доверительных границ относительной погрешности измерения (воспроизведения) объемного расхода и объема газа

Перед проведением поверки по данному пункту:

- для установок модификации Р проверяется наличие сертификатов калибровки на эталонные расходомеры. Калибровка должна быть выполнена на Государственном первичном эталоне единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118-2017 в соответствии с утвержденной методикой калибровки.

- для установок модификации С проводится определение расходной характеристики СК по п. 10.5.1.

Результаты проверки считаются положительными если:

- для установок модификации Р значения поправочных коэффициентов в программном обеспечении установки и указанные в сертификатах калибровки эталонных счетчиков – совпадают и относительная расширенная неопределенность результатов калибровки не превышает 0,3%;

- для установок модификации С значение расширенной неопределенности определения расходной характеристики СК  $U_p, \%$  не превышает:

- для установок исполнения А 0,17 %;
- для установок исполнения Б 0,20 %;
- для установок исполнения В 0,25 %.

#### 10.5.1 Определение расходной характеристики СК (только для установок модификации С).

При выполнении должны контролироваться условия окружающей среды (температура газа  $t$ , влажность газа  $\varphi$  и атмосферное давление  $P_{атм}$ ).

Изменение температуры измеряемой среды в процессе проверки СК не более 0,1 °С.

В зависимости от расходной характеристики (объемных расходов) СК определение расходной характеристики осуществляется на эталонных установках (далее ЭУ) из состава ГЭТ 118-2017, в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

| Расходная характеристика СК, м <sup>3</sup> /ч<br>(кг/ч) | Тип ЭУ |
|--|--------|
| от 20 до 2000 (от 24 до 2400)                            | ЭУ-2   |

|   |      |
|---|------|
| от 1 до 20 (от 1,2 до 24)                                 | ЭУ-3 |
| от $3 \cdot 10^{-4}$ до 1 (от $3,6 \cdot 10^{-4}$ до 1,2) | ЭУ-5 |

10.5.1.1 Проведение определения расходной характеристики СК на эталонных установках ЭУ-2 и ЭУ-3.

Осуществляется методом сличения с эталонным СК с использованием компараторов расхода газа.

Для этого: выбирают компаратор для проведения процедуры в соответствии с таблицей 5. На ЭУ-2 используются только показания компаратора №4. Для расширения диапазона расхода компаратора №4 выбирают дополнительные компараторы в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

| Расходная характеристика СК, м <sup>3</sup> /ч<br>(кг/ч) | № компаратора/ов           |
|--|----------------------------|
| <b>ЭУ-2</b>  |                            |
| от 20 до 60 (от 24 до 72)                                | №4                         |
| от 60 до 200 (от 72 до 240)                              | №4 <sup>+№5</sup>          |
| от 200 до 400 (от 240 до 480)                            | №4 <sup>+№№5,6</sup>       |
| от 400 до 600 (от 480 до 720)                            | №4 <sup>+№№5,6,7</sup>     |
| от 600 до 800 (от 720 до 960)                            | №4 <sup>+№№5,6,7,8</sup>   |
| от 800 до 2000 (от 960 до 2400)                          | №4 <sup>+№№5,6,7,8,9</sup> |
| <b>ЭУ-3</b>  |                            |
| от 0,4 до 6 (от 0,5 до 7)                                | №1                         |
| от 6 до 20 (от 7 до 24)                                  | №2                         |

Выбирают два эталонных СК или два комплекта эталонных СК из состава установки с действительными значениями расхода ниже и выше номинала расхода проверяемого СК, т.е.  $Q_{эт1} < Q_k < Q_{эт2}$ . Отклонение номиналов расхода эталонных СК от номинала расхода проверяемого СК не должно превышать 10%.

Открывают клапан компаратора. Открывают поочередно клапаны эталонных и проверяемого СК в течении 5 минут для выравнивания и стабилизации температуры в измерительном тракте установки.

*Этап 1:* закрывают клапана эталонных СК, оставляя открытыми клапана компаратора и проверяемого СК. Ожидают не менее 1 минуты для стабилизации показаний компаратора, фиксируют значение температуры измеряемой среды и запускают установку в режим измерения. Проводят не менее 11 измерений перепада давлений на компараторе в течении 100 секунд с последующим усреднением полученных результатов.

*Этап 2:* закрывают клапан проверяемого СК и открывают клапан (клапаны) эталонного/ых СК  $Q_{эт1}$ . Ожидают не менее 1 минуты для стабилизации показаний компаратора и запускают установку в режим измерения. Проводят не менее 11 измерений перепада давлений на компараторе в течении 100 секунд с последующим усреднением полученных результатов.

*Этап 3:* закрывают клапан (клапаны) эталонного/ых СК  $Q_{эт1}$  и открывают клапан (клапаны) эталонного/ых СК  $Q_{эт2}$ . Ожидают не менее 1 минуты для стабилизации показаний компаратора и запускают установку в режим измерения. Проводят не менее 11 измерений перепада давлений на компараторе в течении 100 секунд с последующим усреднением полученных результатов. Повторно фиксируют значение температуры измеряемой среды.

Температура измеряемой среды в процессе выполнения измерений не должна изменяться более чем на 0,1 °С. В противном случае результаты измерения аннулируют и измерения повторяют.

Определяют значение расхода проверяемого СК, приведенного к стандартным условиям по формуле

$$Q_k = \Delta P \left[ \frac{Q_{эт1}}{\Delta P_1} + \frac{\Delta P - \Delta P_1}{\Delta P_2 - \Delta P_1} \left( \frac{Q_{эт2}}{\Delta P_2} - \frac{Q_{эт1}}{\Delta P_1} \right) \right], \quad (6)$$

где  $Q_k$  – расходная характеристика проверяемого СК, м<sup>3</sup>/ч (кг/ч);

$Q_{эт1}$  – значение расхода эталонного СК с расходом ниже, чем у проверяемого СК, м<sup>3</sup>/ч (кг/ч);

$Q_{эт2}$  – значение расхода эталонного СК с расходом выше, чем у проверяемого СК, м<sup>3</sup>/ч (кг/ч);

$\Delta P$  – перепад давления на компараторе на этапе 1, Па;

$\Delta P_1$  – перепад давления на компараторе на этапе 2, Па;

$\Delta P_2$  – перепад давления на компараторе на этапе 3, Па;

10.5.1.2 Проведение определения расходной характеристики СК на эталонной установке ЭУ-5.

Проверка СК на ЭУ-5 осуществляется методом непосредственного сличения.

Собирают схему подключений, указанную на рисунке 2.

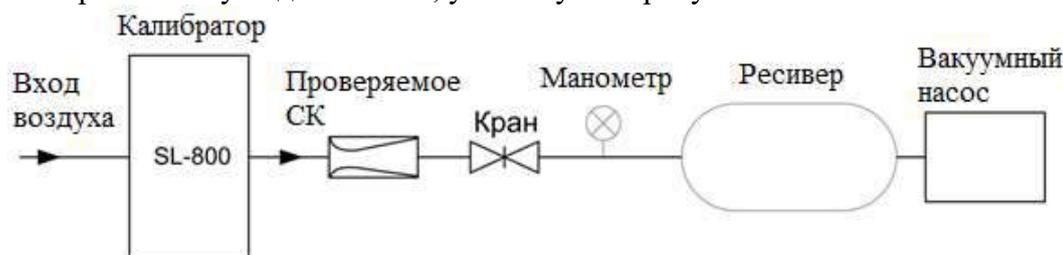


Рисунок 2. Схема подключений СК к ЭУ-5

Выбирают измерительную ячейку для проведения проверки в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

| Расходная характеристика СК, м <sup>3</sup> /ч (кг/ч)                                      | Измерительная ячейка ЭУ-5 |
|--|---------------------------|
| от $3 \cdot 10^{-4}$ до $3 \cdot 10^{-2}$ (от $3,6 \cdot 10^{-4}$ до $3,6 \cdot 10^{-2}$ ) | SL-800-10                 |
| от $3 \cdot 10^{-2}$ до 1 (от $3,6 \cdot 10^{-2}$ до 1,2)                                  | SL-800-44                 |

Кран после СК устанавливают в положение «Закрыто», включают вакуумный насос и создают в системе вакуумметрическое давление (разрежение) не менее 50 кПа, которое контролируют по показаниям манометра.

Калибратор SL-800 настраивают в непрерывный режим измерений. Кран после СК устанавливают в положение «Открыто» и производят включение установки в режим измерения. Производят непрерывные измерения до момента стабилизации показаний калибратора SL-800 по расходу, температуре и давлению, при этом результаты измерений в протокол не заносят.

Калибратор SL-800 настраивают в режим многократных измерений (не менее 11 измерений) и определяют значение расхода СК, приведенного к стандартным условиям, по формуле

$$Q_{v20,60} = Q_v \cdot \sqrt{\frac{293,15}{273,15+t_B}} \cdot \frac{P_1}{P_{\Delta P}} \cdot K_{t,\phi}, \text{ м}^3/\text{ч} \quad (7)$$

где  $Q_{v20,60}$  – значение объёмного расхода СК, приведенного к температуре 20 °С и относительной влажности 60 %, м<sup>3</sup>/ч;

$Q_v$  – значение объёмного расхода в рабочих условиях по показаниям калибратора SL-800, м<sup>3</sup>/ч;

$t_B$  – температура воздуха по показаниям калибратора SL-800, °С;

$P_1$  – абсолютное давление по показаниям калибратора SL-800, кПа;

$P_{\Delta P}$  – абсолютное давление по показаниям калибратора SL-800 с учетом перепада давлений между калибратором и СК, кПа;

$K_{t,\phi}$  – коэффициент, учитывающий влажность воздуха;

$\rho_B$  – плотность воздуха, кг/м<sup>3</sup>.

Определение плотности воздуха  $\rho_B$  осуществляется автоматически программным комплексом эталона в соответствии с ГСССД МР 220 – 2014.

Дополнительно для проверяемого СК определяют градуировочный коэффициент  $K$ ,

определяемый зависимостью

$$K = \frac{Q_{v20,60}}{\sqrt{T_c}} = \frac{Q_{v20,60}}{\sqrt{293,15}} \cdot \frac{M^3}{\sqrt{K \cdot c}} \left( \frac{л}{\sqrt{K \cdot c}} \right) \quad (8)$$

10.5.1.3 Обработка результатов измерения и вычисление расширенной неопределенности измерений определения расходной характеристики СК.

10.5.1.3.1 Расчет неопределенности измерений при определении расходной характеристики СК на эталонных установках ЭУ-2 и ЭУ-3.

Стандартную неопределенность по типу А, обусловленную источниками неопределенности, имеющими случайный характер при измерении перепада давления на компараторе, определяют по формулам

$$u_A(\Delta P) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\Delta P_i - \overline{\Delta P})^2}{n(n-1)}}, \text{ Па} \quad (9)$$

$$u_A(\Delta P_1) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\Delta P_{1i} - \overline{\Delta P_1})^2}{n(n-1)}}, \text{ Па} \quad (10)$$

$$u_A(\Delta P_2) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\Delta P_{2i} - \overline{\Delta P_2})^2}{n(n-1)}}, \text{ Па} \quad (11)$$

$$\text{где } \overline{\Delta P} = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n \Delta P_i, \text{ Па} \quad (12)$$

$$\overline{\Delta P_1} = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n \Delta P_{1i}, \text{ Па} \quad (13)$$

$$\overline{\Delta P_2} = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n \Delta P_{2i}, \text{ Па} \quad (14)$$

где  $\Delta P_i$  –  $i$ -ый результат измерений перепада давления на компараторе на этапе 1, Па;  
 $\Delta P_{1i}$  –  $i$ -ый результат измерений перепада давления на компараторе на этапе 2, Па;  
 $\Delta P_{2i}$  –  $i$ -ый результат измерений перепада давления на компараторе на этапе 3, Па;  
 $n$  – число измерений.

Стандартные неопределенности, выраженные в %, вычисляют по формулам:

$$\tilde{u}_A(\Delta P) = \frac{u_A(\Delta P)}{\Delta P} 100, \% \quad (15)$$

$$\tilde{u}_A(\Delta P_1) = \frac{u_A(\Delta P_1)}{\Delta P_1} 100, \% \quad (16)$$

$$\tilde{u}_A(\Delta P_2) = \frac{u_A(\Delta P_2)}{\Delta P_2} 100, \% \quad (17)$$

Стандартную неопределенность по типу А расходной характеристики СК определяют по формуле

$$\tilde{u}_A(Q_K) = (\partial Q_{\text{эт1}}) \cdot \tilde{u}_A(Q_{\text{эт1}}) + (\partial Q_{\text{эт2}}) \cdot \tilde{u}_A(Q_{\text{эт2}}) + \sqrt{(\partial \Delta P)^2 \cdot \tilde{u}_A(\Delta P)^2 + (\partial \Delta P_1)^2 \cdot \tilde{u}_A(\Delta P_1)^2 + (\partial \Delta P_2)^2 \cdot \tilde{u}_A(\Delta P_2)^2}, \quad (18)$$

где  $\tilde{u}_A(Q_{\text{эт1}})$  и  $\tilde{u}_A(Q_{\text{эт2}})$  – стандартные неопределенности по типу А воспроизведения расхода ЭУ-2 и ЭУ-3, %;

$\partial Q_{\text{эт1}}, \partial Q_{\text{эт2}}, \partial \Delta P, \partial \Delta P_1, \partial \Delta P_2$  – коэффициенты влияния, значения которых составляют:  $\partial Q_{\text{эт1}} = \partial Q_{\text{эт2}} = \partial \Delta P = \partial \Delta P_1 = \partial \Delta P_2 = 0,5$ .

Стандартную неопределенность по типу В определения расходной характеристики СК, обусловленную источниками неопределенности имеющими систематический характер, определяют по формуле

$$\tilde{u}_B(Q_K) = (\partial Q_{\text{эт1}}) \cdot \tilde{u}_B(Q_{\text{эт1}}) + (\partial Q_{\text{эт2}}) \cdot \tilde{u}_B(Q_{\text{эт2}}) \quad (19)$$

где  $\tilde{u}_B(Q_{\text{эт1}})$  и  $\tilde{u}_B(Q_{\text{эт2}})$  – стандартные неопределенности по типу В воспроизведения расхода ЭУ-2 и ЭУ-3, %;

$\partial Q_{\text{эт1}}, \partial Q_{\text{эт2}}$  – коэффициенты влияния, значения которых составляют:

$$\partial Q_{\text{эт1}} = \partial Q_{\text{эт2}} = 0,5.$$

Суммарную стандартную неопределенность проверки СК определяют по формуле

$$\tilde{u}_c = \sqrt{\tilde{u}_A(Q_K)^2 + \tilde{u}_B(Q_K)^2} \quad (20)$$

Расширенную неопределенность определения расходной характеристики СК определяют по формуле

$$U_p = k \cdot \tilde{u}_c \quad (21)$$

где  $k$  – коэффициент охвата, принимают значение  $k = 2$  для доверительной вероятности  $P=0,95$ .

10.5.1.3.2 Расчет неопределенности измерений определения расходной характеристики СК на эталонной установке ЭУ-5.

Стандартную неопределенность по типу А, обусловленную источниками неопределенности, имеющими случайный характер при измерении температуры измеряемой среды  $t_B$ , абсолютного давления  $P_1$  и  $P_2$ , относительной влажности воздуха  $\varphi_B$  определяют по формулам:

$$u_A(t_B) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (t_{B_i} - \bar{t}_B)^2}{n(n-1)}}, \text{ } ^\circ\text{C} \quad (22)$$

$$u_A(P_1) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (P_{1_i} - \bar{P}_1)^2}{n(n-1)}}, \text{ кПа} \quad (23)$$

$$u_A(P_{\Delta P}) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (P_{\Delta P_i} - \bar{P}_{\Delta P})^2}{n(n-1)}}, \text{ кПа} \quad (24)$$

$$u_A(\varphi_B) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\varphi_{B_i} - \bar{\varphi}_B)^2}{n(n-1)}}, \text{ \%} \quad (25)$$

где:

$$\bar{t}_B = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n t_{B_i}, \text{ } ^\circ\text{C} \quad (26)$$

$$\bar{P}_1 = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n P_{1_i}, \text{ кПа} \quad (27)$$

$$\bar{P}_{\Delta P} = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n P_{\Delta P_i}, \text{ кПа} \quad (28)$$

$$\bar{\varphi}_B = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n \varphi_{B_i}, \text{ \%} \quad (29)$$

где  $t_{B_i}$  –  $i$ -ый результат измерений температуры,  $^\circ\text{C}$ ;

$P_{1_i}$  и  $P_{\Delta P_i}$  –  $i$ -ый результат измерений давления, кПа;

$\varphi_{B_i}$  –  $i$ -ый результат измерений относительной влажности воздуха, %;

$n$  – число измерений.

Стандартные неопределенности, выраженные в %, вычисляют по формулам:

$$\tilde{u}_A(t_B) = \frac{u_A(t_B)}{t_B} 100, \text{ \%} \quad (30)$$

$$\tilde{u}_A(P_1) = \frac{u_A(P_1)}{P_1} 100, \text{ \%} \quad (31)$$

$$\tilde{u}_A(P_{\Delta P}) = \frac{u_A(P_{\Delta P})}{P_{\Delta P}} 100, \text{ \%} \quad (32)$$

$$\tilde{u}_A(\varphi_B) = \frac{u_A(\varphi_B)}{\varphi_B} 100, \text{ \%} \quad (33)$$

Стандартную неопределенность по типу А определения коэффициента, учитывающего влажность воздуха  $K_{t,\varphi}$ , вычисляют по формуле

$$\tilde{u}_A(K_{t,\varphi}) = \sqrt{(\psi\varphi_B)^2 \cdot \tilde{u}_A(\varphi_B)^2 + (\psi t_B)^2 \cdot \tilde{u}_A(t_B)^2 + (\psi P_1)^2 \cdot \tilde{u}_A(P_1)^2}, \text{ \%} \quad (34)$$

где  $\psi\varphi_B$ ,  $\psi t_B$ ,  $\psi P_1$  – коэффициенты влияния, значения которых составляют:  $\psi\varphi_B = 0,002$ ;  $\psi t_B = 0,002$ ;  $\psi P_1 = 0,004$ .

Стандартную неопределенность по типу А определения расходной характеристики СК по объёмному расходу газа определяют по формуле

$$\tilde{u}_A(Q_K) =$$

$$= \sqrt{\tilde{u}_A(Q_v)^2 + (\partial t_B)^2 \cdot \tilde{u}_A(t_B)^2 + \left(\frac{P_1}{P_{\Delta P}}\right)^2 \cdot \tilde{u}_A(P_1)^2 + \left(\frac{P_1}{P_{\Delta P}}\right)^2 \cdot \tilde{u}_A(P_{\Delta P})^2 + \tilde{u}_A(K_{t,\phi})^2}, \quad (35)$$

где  $\tilde{u}_A(Q_v)$  – стандартная неопределенность по типу А воспроизведения расхода ЭУ-5, %;

$\partial t_B$  – коэффициент влияния температуры ( $\partial t_B = 0,5$ ).

Стандартную неопределенность по типу В, обусловленную источниками неопределенности, имеющими систематический характер (закон распределения величин внутри границ считают равномерным) при измерении температуры измеряемой среды  $t_B$ , абсолютного давления  $P_1$  и  $P_2$ , относительной влажности воздуха  $\varphi_B$ , коэффициента, учитывающего влажность воздуха  $K_{t\varphi}$  определяют по формулам:

$$\tilde{u}_B(t_B) = \frac{\theta_{t_B}}{2}, \quad (36)$$

$$\tilde{u}_B(P_1) = \frac{\theta_{P_1}}{2}, \quad (37)$$

$$\tilde{u}_B(P_{\Delta P}) = \frac{\theta_{P_{\Delta P}}}{2}, \quad (38)$$

$$\tilde{u}_B(\varphi_B) = \frac{\theta_{\varphi_B}}{2}, \quad (39)$$

$$\tilde{u}_B(K_{t,\phi}) = \frac{\theta_{K_{t,\phi}}}{\sqrt{3}}, \quad (40)$$

где  $\theta_y$  – границы систематического смещения при измерении соответствующего параметра, %.

Стандартную неопределенность по типу В определения расходной характеристики СК по объёмному расходу газа определяют по формуле

$$\tilde{u}_B(Q_K) = \sqrt{\tilde{u}_B(Q_v)^2 + (\partial t_B)^2 \cdot \tilde{u}_B(t_B)^2 + \left(\frac{P_1}{P_{\Delta P}}\right)^2 \cdot \tilde{u}_B(P_1)^2 + \left(\frac{P_1}{P_{\Delta P}}\right)^2 \cdot \tilde{u}_B(P_{\Delta P})^2 + \tilde{u}_B(K_{t,\phi})^2}, \quad (41)$$

где  $\tilde{u}_B(Q_v)$  – стандартная неопределенность по типу В воспроизведения расхода ЭУ-5, %.

Суммарную стандартную неопределенность определения расходной характеристики СК определяют по формуле

$$\tilde{u}_c = \sqrt{\tilde{u}_A(Q_K)^2 + \tilde{u}_B(Q_K)^2} \quad (42)$$

Расширенную неопределенность определения расходной характеристики СК определяют по формуле

$$U_p = k \cdot \tilde{u}_c \quad (43)$$

где  $k$  – коэффициент охвата, принимают значение  $k = 2$  для доверительной вероятности  $P=0,95$ .

10.5.2 Определение доверительных границ относительной погрешности воспроизведения объема и объемного расхода при доверительной вероятности 0,95 для установок модификации Р

10.5.2.1 Доверительные границы относительной погрешности воспроизведения объемного расхода газа определяется по формуле

$$\Delta_{\Sigma, \bar{q}} = \pm K_{\Sigma} S_{\bar{q}, \Sigma}, \quad (44)$$

где  $K_{\Sigma}$  – коэффициент, определяемый доверительной вероятностью  $P$  и отношением случайной погрешностей и НСП;

$S_{\bar{q}, \Sigma}$  – суммарное СКО воспроизведения объемного расхода.

Значение  $K_{\Sigma}$  определяется по формуле

$$K_{\Sigma} = \frac{(t \cdot S_{\bar{q}} + \theta_{\bar{q}})}{(S_{\bar{q}} + S_{\theta_{\bar{q}}})}, \quad (45)$$

где  $t$  – коэффициент Стьюдента, равный 2,2 при  $P=0,95\%$ ;

$\theta_{\bar{q}}$  – неисключенная систематическая погрешность.

10.5.2.2 Определение среднеквадратического отклонения (далее – СКО) воспроизведения расхода для значений расхода 0,04; 1; 10; 100; 1000; 3000; 5000 м<sup>3</sup>/ч.

Определение СКО производится через интегрированную в программное обеспечение СПУ-7 форму проверки “Проверка СКО эталонов”. После задания соответствующего расхода производят выдержку не менее 1 минуты и с помощью ПО автоматически регистрируются 11 значений расхода, в течении 100 секунд через равные промежутки времени.

Среднеквадратическое отклонение воспроизведения расхода определяют по формулам

$$S_{\bar{Q}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ij} - \bar{Q}_{cpj})^2}{10}} \cdot 100\%; \quad (46)$$

$$\bar{Q}_{cpj} = \frac{\sum_{i=1}^n Q_{ij}}{11}, \quad (47)$$

где  $Q_{ij}$  – считанные значения объемного расхода с ПО при  $j$ -ом заданном расходе, м<sup>3</sup>/ч.

$$S_{\theta\bar{Q}} = \sqrt{\frac{\theta_{\bar{Q}}^2}{3}}; \quad (48)$$

Значение  $S_{Q,\Sigma}$  определяется по формуле 10

$$S_{\bar{Q},\Sigma} = \sqrt{S_{\bar{Q}}^2 + S_{\theta\bar{Q}}^2}; \quad (49)$$

### 10.5.2.3 НСП установки определяют по формуле

$$\theta_{\bar{Q}} = \sqrt{U_Q^2 + \left(\frac{P_{atm} - \Delta P_r}{P_{atm}}\right)^2 * \left(\left(\frac{\gamma \Delta P_r * P_{max}}{\Delta P_r}\right)^2 + \left(\frac{\Delta P_{r\text{ абс}}}{P_{atm}} * 100\%\right)^2\right)^2 + \left(\frac{P_{atm} - \Delta P_r}{P_{atm}}\right)^2 + \left(\left(\frac{\gamma \Delta P_m * P_{max}}{\Delta P_m}\right)^2 + \left(\frac{\Delta P_{m\text{ абс}}}{P_{atm}} * 100\%\right)^2\right)^2 + \left(\frac{\Delta T_r}{273,15 + T_{мин}} * 100\%\right)^2 + \left(\frac{\Delta T_m}{273,15 + T_{мин}} * 100\%\right)^2 + \delta_f^2 + \delta_\tau^2} \quad (50)$$

где  $U_Q$  – расширенная неопределенность измерения объема и объемного расхода эталонными расходомерами из состава установки, по сертификату калибровки счетчиков на ГЭТ 118-2017, %;

$P_{atm}$  – минимальное значение атмосферного давления при эксплуатации, кПа;

$P_{max}$  – максимальный измеряемый перепад давления при эксплуатации, кПа;

$T_{мин}$  – минимальная измеряемая температура при эксплуатации, °С;

$\Delta P_r$  – значение перепада давления на эталонном расходомере, кПа;

$\Delta P_m$  – значение перепада давления на поверяемом счетчике, кПа;

$\gamma \Delta P_r$  – приведенная погрешность измерений перепада давления на эталонном расходомере, %;

$\gamma \Delta P_m$  – приведенная погрешность измерений перепада давления на поверяемом счетчике, %;

$\Delta P_{r\text{ абс}}$  – абсолютная погрешность измерений абсолютного давления на эталонном расходомере, кПа;

$\Delta P_{m\text{ абс}}$  – абсолютная погрешность измерений абсолютного давления на поверяемом счетчике, кПа;

$\Delta T_m$  – абсолютная погрешность измерений температуры на эталонном расходомере, °С;

$\Delta T_r$  – абсолютная погрешность измерений температуры на поверяемом счетчике, °С;

$\delta_f$  – относительная погрешность измерений количества импульсов, %;

$\delta_\tau$  – относительная погрешность измерений времени, %;

10.5.3 Определение доверительных границ относительной погрешности воспроизведения объема и объемного расхода при доверительной вероятности 0,95 для установок модификации С

10.5.3.1 Определение относительной погрешности воспроизведения объемного расхода СК.

Относительную погрешность (при доверительной вероятности 0,95) воспроизведения объемного расхода СК  $\delta_{ск}$ , %, принимают равной расширенной неопределенности  $U_p$  (полученной по формуле (43)) с коэффициентом охвата  $k=2$  (в соответствии с п. 6.1.3 Рекомендации СОМЕТ R/GM/32:2017);

10.5.3.2 Определение доверительных границ относительной погрешности измерения (воспроизведения) объемного расхода и объема газа.

Доверительные границы относительной погрешности (при доверительной вероятности 0,95) измерения (воспроизведения) объемного расхода и объема газа  $\Delta_{\Sigma, \bar{Q}}$ , %, определяют по формуле

$$\Delta_{\Sigma, \bar{Q}} = \pm 1,1 \sqrt{\delta_{ск}^2 + 0,25\delta_{T_1}^2 + 0,25\delta_{T_2}^2 + \left(\frac{\Delta P}{(P_a + \Delta P)}\right)^2 \delta_{P_a}^2 + \left(-\frac{\Delta P}{(P_a + \Delta P)}\right)^2 \delta_{\Delta P}^2 + \delta_{f\varphi}^2 + \delta_f^2 + \delta_\tau^2}, \quad (51)$$

где  $\delta_{ск}$  – относительная погрешность (при доверительной вероятности 0,95) воспроизведения объемного расхода СК, полученная по п. 4.8.2 %;

$\delta_{T_1}$  – относительная погрешность измерения температуры на входе СК (по формуле (52)), %;

$\delta_{T_2}$  – относительная погрешность измерения температуры на входе поверяемого средства измерений (по формуле (53)), %;

$\Delta P$  – разница давлений (перепад) между давлением на СК и СИ (принимается равным 0,001 кПа), кПа;

$P_a$  – абсолютное давление воздуха перед соплом (принимается равным минимальному атмосферному давлению воздуха при эксплуатации установок и составляет 84 кПа), кПа;

$\delta_{P_a}$  – относительная погрешность измерения абсолютного давления (по формуле (54)), %;

$\delta_{\Delta P}$  – относительная погрешность измерения разницы давлений (перепада) между давлением на СК и СИ (по формуле (55)), %;

$\delta_{f\varphi}$  – относительная погрешность определения поправочного коэффициента на влажность воздуха (по формуле (56)), %;

$\delta_f$  – относительной погрешности измерения количества импульсов (принимается равной 0,02 %), %;

$\delta_\tau$  – относительная погрешность измерения времени (принимается равной 0,025 %), %.

Относительную погрешность измерения температуры на входе СК  $\delta_{T_1}$ , %, определяют по формуле

$$\delta_{T_1} = \frac{\Delta t_1}{T} \cdot 100\%, \quad (52)$$

где  $\Delta t_1$  – абсолютная погрешность СИ температуры на входе СК, °С;

$T$  – термодинамическая температура воздуха на входе в СК (принимается равной минимальной температуре воздуха при эксплуатации установки и составляет 283,15 К) К.

Относительную погрешность измерения температуры на входе СК  $\delta_{T_2}$ , %, определяют по формуле

$$\delta_{T_2} = \frac{\Delta t_2}{T} \cdot 100\%, \quad (53)$$

где  $\Delta t_2$  – абсолютная погрешность СИ температуры на входе поверяемого средства измерений, °С;

$T$  – термодинамическая температура воздуха на входе поверяемого средства измерений (принимается равной минимальной температуре воздуха при эксплуатации установки и составляет 283,15 К) К.

Относительную погрешность измерения абсолютного давления  $\delta_{P_a}$ , %, определяют по формуле

$$\delta_{P_a} = \frac{P_{II} \cdot \gamma_{P_a}}{P_a}, \quad (54)$$

где

$P_{II}$  – переходное давление преобразователя абсолютного давления (100 кПа при  $P_a$  менее 100 кПа);

$\gamma_{P_a}$  – приведенная к  $P_{II}$  погрешность измерений абсолютного давления (при давлении менее 100 кПа);

$P_a$  – абсолютное давление воздуха перед СК (принимается равным минимальному атмосферному давлению воздуха при эксплуатации установки и составляет 84 кПа), кПа.

Относительная погрешность измерения разницы давлений (перепада) между давлением на СК и СИ  $\delta_{\Delta P}$ , %, определяют по формуле

$$\delta_{\Delta P} = \frac{DI}{\Delta P} \cdot \gamma_{\Delta P}, \quad (55)$$

где  $DI$  – диапазон измерений СИ разницы (перепада) давления, кПа;

$\Delta P$  – значение разницы (перепада) давления между СК и СИ (принимается равным 0,001 кПа), кПа;

$\gamma_{\Delta P}$  – приведенная погрешность СИ разницы (перепада) давления, %;

Относительную погрешность определения поправочного коэффициента  $\delta_{f\varphi}$ , %, определяют по формуле

$$\delta_{f\varphi} = \sqrt{(0,002)^2 \delta_T^2 + (0,004)^2 \delta_{P_a}^2 + (0,002)^2 \delta_\varphi^2}, \quad (56)$$

$$\delta_\varphi = \frac{\Delta\varphi}{\varphi} \cdot 100 \%, \quad (57)$$

где

$\delta_\varphi$  – относительная погрешность при измерении относительной влажности, %;

$\Delta\varphi$  – абсолютная погрешность СИ относительной влажности, %;

$\varphi$  – относительная влажность воздуха (принимается равной минимальной относительной влажности воздуха при эксплуатации установки и составляет 30 %), %.

10.5.4 Результаты поверки считаются положительными, если значение доверительных границ относительной погрешности воспроизведения объемного расхода газа  $\Delta_{\Sigma, \bar{Q}}$  не превышает:

- $\pm 0,33\%$  для установок модификации Р;
- $\pm 0,20\%$  для установок модификации С исполнения А;
- $\pm 0,25\%$  для установок модификации С исполнения Б;
- $\pm 0,3\%$  для установок модификации С исполнения В.

## 10.6 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

При положительных результатах поверки по п. п. 10.1 – 10.5 установки считаются соответствующими, установленным метрологическим требованиям.

При проведении поверки производится проверка соответствия установки требованиям, предъявляемым к эталонам 1 разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 11 мая 2022 №1133 Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений объемного и массового расходов газа и предъявляемым к средствам измерений в соответствии с государственной поверочной схемой для средств измерений времени и частоты, утвержденной приказом Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2360.

В случае положительного результата поверки, установка соответствует требованиям, предъявляемым к эталонам 1 разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 11 мая 2022 №1133 и требованиям, предъявляемым к средствам измерений в соответствии с Приказом Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2360.

## 11 Оформление результатов поверки

11.1 Результаты поверки оформляются протоколами произвольной формы.

11.2 Знак поверки ставится в свидетельство о поверке (при заявлении).

11.3 При положительных результатах поверки установку признают годной к применению, оформляют свидетельство о поверке (при заявлении) в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ от 31 июля 2020 г. № 2510 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке» и передают сведения в информационный фонд. При оформлении свидетельства о поверке и передаче сведений в информационный фонд указывают, что установка соответствует эталону 1 разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 11 мая 2022 г. № 1133.

11.4 Если установка по результатам поверки признана непригодной к применению выписывают извещение о непригодности к применению (при заявлении) в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ от 31 июля 2020 г. № 2510 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке» и передают сведения в информационный фонд.